

CASO DI STUDIO

Hera Luce

AURA
THE ORIGINAL LONG LIFE LIGHT

Progetto : Parcheggio Stazione FS
Cliente : Hera Luce (Italia)
Prodotto : Lampade SODINETTE Long Life 70 e 150 Watt
Segmento: Illuminazione Pubblica
Città, Paese: Cesena, Italia
Contatto: Ing. Mauro Massari, Direttore Tecnico di Hera Luce S.r.l.

Il Gruppo Hera, fondato nel 2002 dall'unione di undici aziende fornitrici di servizi pubblici dell'Emilia Romagna, ha portato avanti la propria crescita territoriale nel corso degli anni, espandendo la propria attività principale ai settori Rifiuti, Acqua, Gas ed Elettricità. Il Gruppo ha oltre 6.000 dipendenti ed opera nelle province di Bologna, Ravenna, Rimini, Forlì-Cesena, Ferrara, Modena .

Aura Light fornisce lampade Long Life che durano almeno tre volte in più rispetto ai prodotti standard disponibili nel mercato. Inoltre, esse assicurano risparmio economico e tutela dell'ambiente in quanto richiedono solamente un terzo delle sostituzioni di lampade. L'impatto ambientale è ridotto dei due terzi in termini di produzione, trasporto, scarti, ecc.

Hera ha scelto le lampade al sodio ad alta pressione Long Life

"Dopo numerose verifiche abbiamo deciso di collaborare con Aura Light per l'alta qualità offerta e la caratteristica di lunga durata dei suoi prodotti", afferma l'Ing. Mauro Massari, Direttore Tecnico di Hera Luce S.r.l.

Vantaggi ambientali con i prodotti Aura

"Aura Light è estremamente soddisfatta in quanto i suoi prodotti sono stati scelti da Hera Luce. Con le nostre lampade il cliente è in grado di minimizzare gli interventi di manutenzione e al contempo di proteggere l'ambiente", afferma Ulrik Bertelsen, Amministratore Delegato della Aura Light Italy e General Manager del Sud Europa.

Aura ha sviluppato la prima lampada al sodio ad alta pressione in versione Long Life, che troveremo ora nei nuovi impianti di illuminazione stradale di Hera Luce.

Aura

Aura fornisce lampade e soluzioni di illuminazione Long Life. Con una durata operativa almeno tre volte più lunga rispetto alle lampade tradizionali, vengono ridotti di due terzi sia gli interventi di manutenzione che l'impatto ambientale. Con i nostri prodotti ECO SAVER e le nostre soluzioni economiche, è inoltre possibile ridurre in modo considerevole il consumo energetico, i costi energetici e le emissioni di carbonio.

